

«ПЛАСТПРОТЕКТ», «ТВІНПЛАСТ» –

НАДІЙНІ РІШЕННЯ

Труби із захисною оболонкою «Пластпротект» та коекструдовані труби «Твінпласт» оптимально надаються для прокладання у складних ґрунтах без піщаної засипки та у вузьких траншеях, а також застосовуються у будівництві мереж за технологіями керованого буріння або продавлювання (проколу), при безтраншейній заміні старих трубопроводів (наприклад, методом крекінгу), реновації методом щільного або вільного припасовування труб тощо.

Труби «Пластпротект» і «Твінпласт», на відміну від звичайних труб, мають додатковий захисний шар з PE 100 RC (Resistance to Crack – стійкий до утворення тріщин).

За бажанням замовника робоча труба може бути екструдована із PE 100 RC, а додатковий захисний шар утворюватиме PE 100, PE 100 RC, або ж поліпропілен.

«ПЛАСТПРОТЕКТ» – «труба в трубі»

Компанія «Ельпласт» з 2013 року випускає труби поліетиленові напірні для газопроводів та водогонів із захисною оболонкою «Пластпротект» з поліетилену PE 100 RC.

Підприємство розробило відповідні технічні умови для цієї продукції – ТУ У 22.2-23957545-007:2013 «Труби поліетиленові для газопроводів із захисною оболонкою «Пластпротект». Технічні умови» та ТУ У 22.2-23957545-008:2013 «Труби поліетиленові для водопроводів із захисною оболонкою «Пластпротект». Технічні умови».

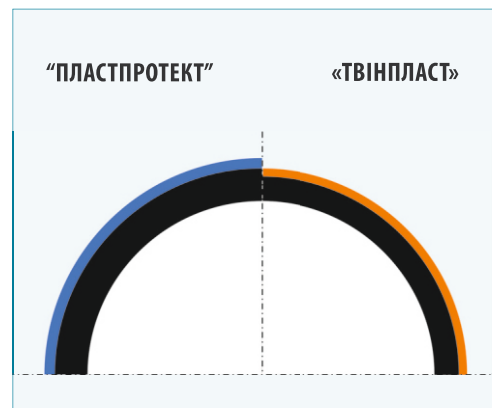
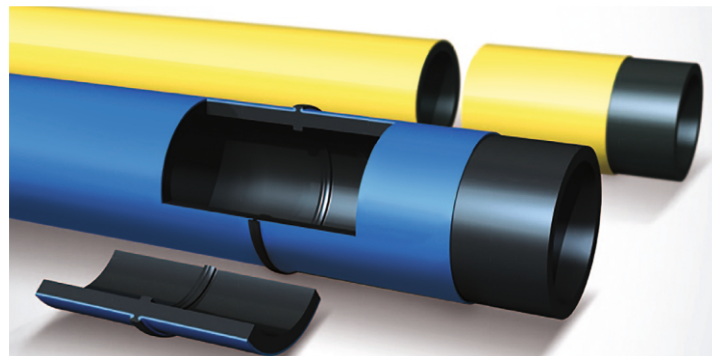
«Пластпротект» – це двошарова труба: зовнішня захисна труба-оболонка виготовлена з PE 100 RC, а напірна – з PE 100. При цьому напірні труби відповідають вимогам ДСТУ Б EN 1555-2:2012 «Системи пластмасових трубопроводів для подачі газоподібного палива. Поліетилен (PE). Частина 2. Труби», або ДСТУ Б В.2.7-73-98 «Труби поліетиленові для подачі горючих газів. Технічні умови», або ДСТУ Б В.2.7 – 151:2008 (EN 12201 – 2:2003, MOD) «Труби поліетиленові для подачі холодної води. Технічні умови».

Завдяки спеціальним добавкам, захисна оболонка може бути антистатичною, негорючою або містити УФ-стабілізатори тощо.

Захисна оболонка стійка до механічних пошкоджень. Допускається глибина подряпин, порізів захисної оболонки до 75% від її товщини.

Труби «Пластпротект» з'єднуються за допомогою зварювання (нагрітим інструментом встик, із застосуванням терморезисторних муфт та розтрубних деталей), а також механічним способом.

Саме завдяки захисній оболонці гарантійний термін експлуатації труб «Пластпротект» може становити 100 років.



ДЛЯ СКЛАДНИХ ПРОЕКТІВ



Коекструдовані труби «ТВІНПЛАСТ»

Під час виробництва багат шарової коекструдованої труби «Твінпласт» захисний шар з PE 100 RC і напірна труба з PE 100 поєднуються на молекулярному рівні на етапі одночасної екструзії. «Твінпласт» є монолітною конструкцією. Труби «Твінпласт» також можуть виготовлятися з інших термопластичних матеріалів і їх композицій.

Зовнішній шар труби «Твінпласт» захищає робочу трубу від довготривалих точкових навантажень твердими і гострими фракціями ґрунту (каміння, залишки старої труби тощо). Ефект локалізації зовнішніх навантажень у захисному шарі дозволяє забезпечити роботу трубу від виникнення надлишкових напружень, котрі можуть спричинити повільне поширення тріщини і аварію трубопроводної мережі.

Труби «Твінпласт» відповідають вимогам ДСТУ Б EN 1555-2:2012 «Системи пластмасових трубопроводів для подачі газоподібного палива. Поліетилен (PE). Частина 2. Труби». Компанія «Ельпласт» також розробила ТУ У 22.2-23957545-012:2015 «Труби багат шарові коекструдовані «Твінпласт» для подачі холодної води. Технічні умови».

Термопластичні композиції, що використовуються для виготовлення шарів труби «Твінпласт», відповідають вимогам ДСТУ Б В.2.7-151:2008, ДСТУ Б EN 1555-1:2012, PAS 1075 та інших нормативних документів, в яких зазначені їхні властивості, і мають такий самий показник мінімальної тривалої міцності MRS.

Компанія «Ельпласт» випускає коекструдовані труби для газопроводів та водогонів Ø 160 ÷ 630 мм (від діаметра робочої напірної труби залежить товщина стінки захисного шару з PE 100 RC).

Труби можуть мати такі стандартні розмірні відношення: SDR 21, SDR 17, SDR 17,6, SDR 13,6, SDR 11.

Коекструдовані труби «Твінпласт» з'єднуються за допомогою зварювання (нагрітим інструментом встик та із застосуванням терморезисторних муфт), а також механічним способом.

Прогнозований термін експлуатації труб «Твінпласт» – не менше 100 років.

Рекомендації щодо застосування коекструдованих труб «Твінпласт» та труб із захисною оболонкою «Пластпротект»

Умови будівельно-монтажних робіт	Тип труби	
	«ТВІНПЛАСТ»	«ПЛАСТПРОТЕКТ»
Прокладання в траншеї зі зворотною засипкою місцевим ґрунтом (без влаштування піщаної основи і засипки піском)	●●●●●	●●●●●
Relining (протягування труби в аварійній мережі зі зменшення діаметра)	●●●○○	●●●●○
Прокладання у вузькій траншеї	●●●○○	●●●●○
ГНБ (горизонтально направлене буріння)	●●●○○	●●●●○
Burstlining, Kreking (реконструкція методом руйнування аварійного трубопроводу зі збереженням, або зі збільшення діаметра робочої труби)	●○○○○	●●●○○

Труби «ПЛАСТПРОТЕКТ» і коекструдовані труби «ТВІНПЛАСТ», які випускає Компанія «ЕЛЬПЛАСТ», різняться за технологією виробництва. «ПЛАСТПРОТЕКТ» складається з внутрішньої напірної труби і захисної труби-оболонки, які не пов'язані між собою молекулярно, а шари коекструдованої труби «ТВІНПЛАСТ» поєднані на молекулярному рівні під час одночасної екструзії робочої труби та захисної оболонки.